

### Техническое задание

На закупку: комплектов запасных частей, инструментов и принадлежностей для кранов шаровых.

Сведения о начальной (максимальной) цене товара по каждой позиции закупаемых товаров в соответствии с Таблице №1.

Таблица №1

№ п/п	Наименование продукции	Кол-во	Ед. изм.	Цена, рос. руб.	Стоимость (без НДС) рос. руб.	Сумма. НДС, рос. руб.	Стоимость (с НДС) рос. руб.
1	Кольцо специальное 0707.403782.303	50	шт.	770,00	38 500,00	7 700,00	46 200,00
2	Кольцо специальное 0707.403782.303-01	51	шт.	860,00	43 860,00	8 772,00	52 632,00
3	Кольцо специальное 0707.403782.303-03	49	шт.	1 060,00	51 940,00	10 388,00	62 328,00
4	Манжета шпинделя 0707.404145.701	30	шт.	2 520,00	75 600,00	15 120,00	90 720,00
5	Комплект ЗИП КШ 11с60п DN50 PN8,0	5	шт.	18 100,00	90 500,00	18 100,00	108 600,00
6	Комплект ЗИП КШ 11с45п DN50 PN16,0	19	шт.	18 990,00	360 810,00	72 162,00	432 972,00
7	Комплект ЗИП КШ 11с45п DN100 PN16 (полиуретан)	25	шт.	29 800,00	745 000,00	149 000,00	894 000,00
8	Комплект ЗИП КШ 11с45п DN100 PN16	11	шт.	29 800,00	327 800,00	65 560,00	393 360,00
9	Комплект ЗИП КШ 11с45пм DN150 PN16	4	шт.	72 460,00	289 840,00	57 968,00	347 808,00
10	Пробка КШ АЗТПА Dn50, Pn8,0-16,0	15	шт.	15 740,00	236 100,00	47 220,00	283 320,00
11	Пробка КШ АЗТПА Dn100, Pn16,0	29	шт.	37 540,00	1 088 660,00	217 732,00	1 306 392,00
12	Пробка КШ АЗТПА Dn150, Pn8,0	4	шт.	82 580,00	330 320,00	66 064,00	396 384,00
13	Комплект ЗИП КШ DN80 PN8-16	1	шт.	33 200,00	33 200,00	6 640,00	39 840,00
14	Комплект седел КШ АЗТПА DN80 PN8-16	1	шт.	19 240,00	19 240,00	3 848,00	23 088,00
15	Корпус привода КШ АЗТПА DN100 PN8,0-16,0	1	шт.	46 140,00	46 140,00	9 228,00	55 368,00
16	Кольцо специальное 0707.403784.322	2	шт.	780,00	1 560,00	312,00	1 872,00
Всего: рос. руб.					3 779 070,00	755 814,00	4 534 884,00

Цена, предложенная участником, не должна превышать начальную (максимальную) цену закупаемых товаров по каждой позиции и не подлежит увеличению на протяжении всего срока действия договора до полного исполнения сторонами своих обязательств.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера по  
эксплуатации объектов линейной части

  
" 06 " 06 2022г. А.М.Русь

### Типовое техническое задание

на закупку: 12057122 Кольцо специальное 0707.403782.303, 12120976 Кольцо специальное 0707.403782.303-01, 12247568 Кольцо специальное 0707.403782.303-03, 12272159 Пружина прижимная крана МА39208-150-06. в интересах: согласно заказов (заявок) подразделений, в соответствии: с планом закупок.

1. Количество (объем) закупаемых МТР: согласно заказам (заявкам) подразделений.

2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР: согласно заказам (заявкам) подразделений.

3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР.

3.1. описание потребительских свойств: запасные части к кранам согласно заводским кодам (маркировкам, шифрам, номерам и т.д.).

3.2. технические характеристики:

— запасные части должны быть новыми (не бывшими в употреблении), соответствовать оборудованию (в т.ч. рабочей среде оборудования) и документации на изготовление (ТУ, ГОСТ и др.);

— поставляемые детали должны быть изготовлены не позднее 6 месяцев от даты поставки, быть новыми, ранее неиспользованными и по своим техническим характеристикам соответствовать оборудованию, для которого они предназначены;

— каждая единица Товара должна быть изготовлена в заводских условиях, соответствовать требованиям технических регламентов и стандартов к соответствующему виду продукции.

3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА: ТУ 26-07-1435-95 и документация завода-изготовителя.

3.4. спецификация: упаковочная ведомость.

3.5. план, эскиз, чертеж: н/д.

3.6. необходимые качественные показатели: в случае замены заводом-изготовителем обозначения (кода и т.п.) продукции (запасных частей) допускается поставка с иным обозначением (кодом и т.п.), подтвержденным заводом-изготовителем.

- 3.7. тара, емкость, в которых должны быть поставлены МТР: упаковка завода-изготовителя или блистер.
- 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: согласно заводским кодам (маркировкам, шифрам, номерам и т.д.) из заказов (заявок) подразделений.
- 3.9. дополнительные условия для включения в контракт: н/д.
- 3.10. документация и разрешения: н/д.
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения: согласно заказам (заявкам) подразделений.
5. Требования по гарантии закупаемых МТР: н/д.
6. Предполагаемый изготовитель МТР: согласно заказам (заявкам) подразделений.
7. Предполагаемые марки, модели: согласно заводским кодам (маркировкам, шифрам, номерам и т.д.) из заказов (заявок) подразделений.
8. Взаимозаменяемые аналоги: нет.
9. Код ОКПД2: 22.19.73.111, 25.93.
10. Сведения об экспертах – сотрудники ПОЭГРСиГИС.

Начальник ПОЭГРСиГИС



В.Б.Григорчук

Техническое  
задание подготовил:

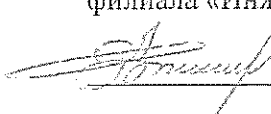
Ведущий инженер ПОЭГРСиГИС



Д.А.Сакович

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр»

 А.В. Самосюк

10.05. 2021 г.

### Техническое задание №12261931

на закупку 12261931, манжета шпинделя 0707.404145.701

номер и краткое наименование МТР из ИУС П

в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр» ОАО «Газпром трансгаз  
наименование подразделения – конечного получателя МТР

Беларусь»

в соответствии с утвержденным планом закупок

указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)

1. Количество (объем) закупаемых МТР: в соответствии с заявкой.

2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР: в соответствии с заявкой

3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР:

3.1. описание потребительских свойств: Предназначено для ремонта кранов шаровых произ-  
водства АО НПО «Тяжпромарматура» типа МА 35008 (Ду1200 мм Ру6,4 МПа). Применяется  
для уплотнения шпинделя.

3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия,  
энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производи-  
тельность и т. д.): Манжета шевронная уплотнительная резиновая для гидравлических  
устройств 0707.404145.701. Размер 400х440 мм.

3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА: ГОСТ 22704-77.

3.4. спецификация: соответствие документации изготовителя.

3.5. план, эскиз, чертеж: соответствие документации изготовителя.

3.6. необходимые качественные показатели: соответствие документации изготовителя.

3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для  
закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены  
МТР: одноразовая невозвратная упаковка.

3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, №  
чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудо-  
вания, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт:  
нет условий.

3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслу-  
живания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого  
оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.): нет.

3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требова-  
ниям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами  
ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, раз-  
решения на применение и др.): гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, ре-  
естры, разрешения на применение.

4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения: в соответствии с за-  
явкой.

5. Требования по гарантии закупаемых МТР: гарантийный срок должен составлять не ме-  
нее 12 месяцев.

6. Предполагаемые изготовители МТР: АО НПО «Тяжпромарматура», Алексин, РФ, нет  
в Реестре МТР.

7. Предполагаемые марки, модели: Манжета шпинделя 0707.404145.701.

8. Взаимозаменяемые аналоги: Манжета шевронная 400х440-2 ГОСТ 22704-77.

9. Код ОКПД2: 22.19.7

Начальник Крупского участка

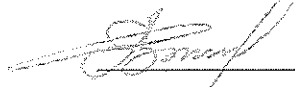
  
А.В.Косточко

Техническое задание подготовил:  
Мастер Крупского участка

  
Б.Н.Войнов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр»



А.В. Самосюк

30.05 . 2023 г.

### Техническое задание №12274287

на закупку 12274287, Комплект ЗИП КШ 11лс60п DN50 PN8.0  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П

в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр» ОАО «Газпром трансгаз  
наименование подразделения – конечного получателя МТР

Беларусь»

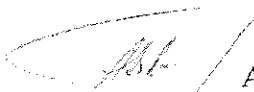
в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)

1. Количество (объем) закупаемых МТР: приложение 1 к настоящему ТЗ.
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР: приложение 1 к настоящему ТЗ.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР:
  - 3.1. описание потребительских свойств: Предназначен для ремонта кранов шаровых 11лс60п DN50 PN8.0 МПа и 11лс60п7 DN50 PN10.0 МПа производства АО «Тяжпромарматура».
  - 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.): приложение 1 к настоящему ТЗ.
  - 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА: ТУ 3742-001-69318974-2011 и др. ТНПА изготовителя.
  - 3.4. спецификация: соответствие документации изготовителя.
  - 3.5. план, эскиз, чертеж: соответствие документации изготовителя.
  - 3.6. необходимые качественные показатели: соответствие документации изготовителя.
  - 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР: одноразовая невозвратная упаковка.
  - 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт: нет условий.
  - 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.): нет.
  - 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.): гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения: приложение 1 к настоящему ТЗ.
5. Требования по гарантии закупаемых МТР: гарантийный срок должен составлять не менее 12 месяцев.
6. Предполагаемые изготовители МТР: АО «Тяжпромарматура», РФ, нет в Реестре МТР.
7. Предполагаемые марки, модели: приложение 1 к настоящему ТЗ.
8. Взаимозаменяемые аналоги: соответствующие настоящему техническому заданию.

9. Код ОКПД2: 28.14.20.290

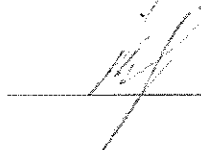
---

Начальник Крупского участка



А.В.Костячко

Техническое задание подготовил:  
Мастер Крупского участка



Б.Н.Войнов

Приложение 1  
к техническому заданию № 12274287 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм.	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12274287	Комплект ЗИП КП 11с60п DN50 PN8,0.	Комплект ЗИП: Кольцо 025-031-36-2-3 – 2 шт., Кольцо 050-060-58-2-3 – 2 шт., Кольцо 009-012-19-2-3 – 2 шт., Седло МА39208-50Б – 2 шт., Пружина 0707.509118.846 – 24 шт., Кольцо 0707.408611.080 – 2 шт., Кольцо 0707.403782.303 – 1 шт., Втулка 0707.403149.859 – 1 шт., Вкладыш 0707.408611.741 – 1 шт., Кольцое0707.403149.304 – 1 шт.	шт	2	июнь, 2024	июль, 2024	

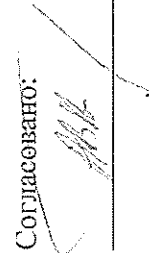
Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и пожаробезопасности, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подлежащую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. И арагтийные требования: наличие гарантийных обязательств заводов-изготовителей.

Составил:



Б.Н.Войнов

Согласовано:



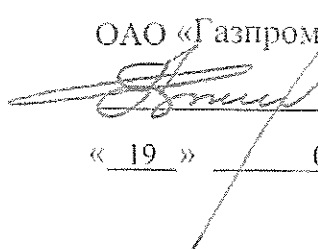
А.В.Косточко



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

« 19 » 04 2023г.

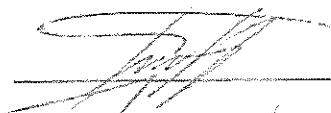
### Техническое задание №12274288

- на закупку №12274288 Комплект ЗИП КШ 11с45п DN50 PN16.0  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз  
Беларусь»  
наименование подразделения - конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР  
3.1. описание потребительских свойств Комплект запасных частей для ремонта трубопро-  
водной арматуры DN50 PN16.0
  - 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производитель-  
ность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.
  - 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.
  - 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
  - 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
  - 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
  - 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. -  
для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены  
МТР одноразовая невозвратная упаковка
  - 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, №  
чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудо-  
вания, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), пас-  
порт нет условий.
  - 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслу-  
живания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого  
оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
  - 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требова-  
ниям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами  
ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, раз-  
решения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты,  
реестры, разрешения на применение.
  4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоя-  
щему ТЗ.
  5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.

6. Предполагаемые изготовители МТР	<u>Алексинский завод трубопроводной арматуры,</u> <u>РФ</u>
7. Предполагаемые марки, модели	<u>приложение 1 к настоящему ТЗ.</u>
8. Взаимозаменяемые аналоги	<u>Нет данных</u>

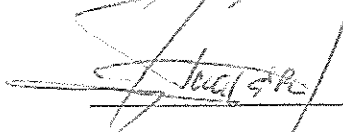
9. Код ОКПД2	<u>28.14.20.290</u>
--------------	---------------------

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



Е.В.Марчук

Приложение 1  
к техническому заданию № 12274288 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм.	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12274288	Комплект ЗИП КШ 11с45п DN50 PN16.0	Кольцо 025-031-36-2-3 -2шт Кольцо 050-060-58-2-3 -2шт Кольцо 009-012-19-2-3 -2шт Седло MA39208-050Б -2шт Пружина 0707.509118.846 -24шт Кольцо 0707.408611.080 -2шт Кольцо 0707.403782.303 -1шт Втулка 0707.403941.898 -1шт Втулка 0707.403149.859 -1шт Вкладыш 0707.408611.741 -1шт Шайба 12.01.016 ГОСТ 13463-77 (шайба для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой диаметром резьбы d=12 мм, из материала группы 01, с покрытием 01, толщиной 6 мкм, исполнения-1, с лапкой) -8шт.	шт	23	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и пожаро-взрывоопасности, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-гигиенические заключения на всю продукцию, подтверждающую сертификацию. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств завод-производитель.

Составил:

Е.В.Марчук


Согласовано:

Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

« 19 » 04 2023г.

### Техническое задание №12274852

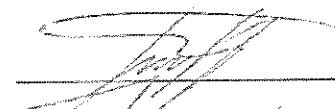
- на закупку №12274852 Комплект ЗИП КШ 11с45п DN100 PN16  
номер и краткое наименование МТР из НУС П
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз  
Беларусь»  
наименование подразделения - конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР
  - 3.1. описание потребительских свойств Комплект запасных частей для ремонта трубопро-  
водной арматуры 11с45п DN100 PN16
  - 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.
  - 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.
  - 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
  - 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
  - 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
  - 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
  - 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
  - 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
  - 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
  4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоя-

шему ТЗ.

- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| 5. Требования по гарантиикупаемых МТР | соответствие документации изготовителя.                        |
| 6. Предполагаемые изготовители МТР    | <u>Алексинский завод трубопроводной арматуры.</u><br><u>РФ</u> |
| 7. Предполагаемые марки, модели       | <u>приложение 1 к настоящему ТЗ.</u>                           |
| 8. Взаимозаменяемые аналоги           | <u>Нет данных</u>  |

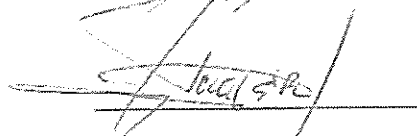
9. Код ОКПД2	<u>28.14.20.290</u>
--------------	---------------------

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



Е.В.Марчук

Приложение I  
к техническому заданию № 12274852 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12274852	Комплект ЗИП КШ Пс45п DN100 PN16	Кольцо 037-045-45-2-3 -2 шт Кольцо 102-115-75-2-3 -2 шт Кольцо 009-012-19-2-3 -2 шт Седло MA39208-100Б (для работы в среде метанола с применением уплотнений из полиуретана T-Ecorug) - 2 шт Пружина 0707.509118.824 -24 шт Кольцо 0707.408611.080-13-2 шт Кольцо 0707.403782.303-01-1 шт Втулка 0707.403149.443 -1 шт Втулка 0707.403149.860 -1 шт Вкладыш 0707.408611.181 -1 шт Кольцо 0707.403141.914 -1 шт Шайба 20.01.016 ГОСТ 13463-77 (шайба для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой диаметром резьбы d=20 мм, из материала группы 01, с покрытием 01, толщиной 6 мкм, исполнения-1) -12шт	шт	25	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и декларацию безопасности, подтверждающие соответствие продукции требованиям, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подлежащую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств завода-изготовителя.

Составил:

Согласовано:

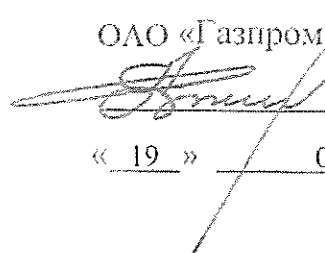
Е.В.Марчук

Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

« 19 » 04 2023г.

Техническое задание №12274852

- на закупку №12274852 Комплект ЗИП КШ 11с45п DN100 PN16  
номер и краткое наименование МТР из ПУС II
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз  
Беларусь»  
наименование подразделения - конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР
- 3.1. описание потребительских свойств Комплект запасных частей для ремонта трубопроводной арматуры 11с45п DN100 PN16
- 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.
- 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.
- 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
- 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
- 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
- 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
- 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
- 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
- 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоя-

шему ТЗ.

5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.

6. Предполагаемые изготовители МТР Алексинский завод трубопроводной арматуры,  
РФ

7. Предполагаемые марки, модели приложение 1 к настоящему ТЗ.

8. Взаимозаменяемые аналоги Нет данных

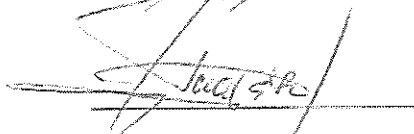
9. Код ОКПД2 28.14.20.290

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



Е.В.Марчук



Приложение 1  
к техническому заданию № 12274852 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, огрузке товара и т.п.	Ед.изм.	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12274852	Комплект ЗИП КШ 11с45п DN100 PN16	Кольцо 037-045-45-2-3 -2 шт Кольцо 102-115-75-2-3 -2 шт Кольцо 009-012-19-2-3 -2 шт Седло MA39208-100Б -2 шт Пружина 0707.509118.824 -24 шт Кольцо 0707.408611.080-13-2 шт Кольцо 0707.403782.303-01-1 шт Втулка 0707.403149.443 -1 шт Втулка 0707.403149.860 -1 шт Вкладыш 0707.408611.181 -1 шт Кольцо 0707.403141.914 -1 шт Шайба 20.01.016 ГОСТ 13463-77 (шайба для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой диаметром резьбы d=20 мм, из материала группы 01, с покрытием 01, толщиной 6 мкм, исполнения-1) -12шт	шт	11	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязательность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и государственности, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подлежащую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств завод-изготовитель.

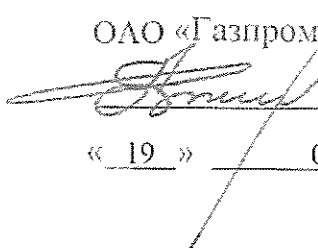
Составил:  Е.В.Марчук

Согласовано:  Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

« 19 » 04 2023г.

### Техническое задание №12274853

- на закупку №12274853 Комплект ЗИП КШ 11с45п DN150 PN16  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз  
Беларусь»  
наименование по подразделению - конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР  
3.1. описание потребительских свойств Комплект запасных частей для ремонта трубопро-  
водной арматуры 11с45п DN150 PN16
  - 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.
  - 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.
  - 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
  - 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
  - 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
  - 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
  - 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
  - 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
  - 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
  4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоя-

шему ТЗ.

5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.

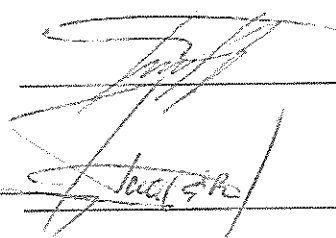
6. Предполагаемые изготовители МТР Алексинский завод трубопроводной арматуры,  
РФ

7. Предполагаемые марки, модели приложение 1 к настоящему ТЗ.

8. Взаимозаменяемые аналоги Нет данных

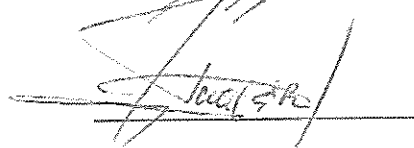
9. Код ОКПД2 28.14.20.290

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



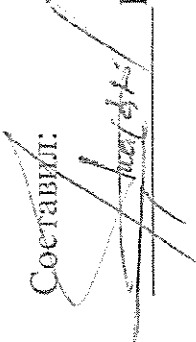
Е.В.Марчук

Приложение 1  
к техническому заданию № 12274853 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм.	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало при-менения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12274853	Комплект ЗИП КШ 11с45п DN150 PN16	Кольцо048-056-46-2-3 -2 шт Кольцо155-170-85-2-3 -2 шт СедлоМА39208-150Е -2 шт Пружина0707.509118.824 -36 шт Кольцо0707.408611.080-12 -2 шт Кольцо0707.403782.303-03 -1 шт Втулка0707.403141.925 -1 шт Втулка0707.403149.861 -1 шт Вкладыш0707.408611.184 -1 шт Кольцо0707.403141.841 -1 шт Шайба 24.01.016 ГОСТ 13463-77 (шайба для не-стигранной гайки или болта с шестигранной го-ловкой диаметром резьбы d=24 мм, из материала группы 01, с покрытием 01, толщиной 6 мкм, ис-полнения-1) -16шт.	шт	6	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и пожаробезопасности, протокола сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подтверждающую сертификацию. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств завод-изготовитель.

Составил:  


Е.В.Марчук


Согласовано:

  
Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосток

« 19 » 04 2023г.

### Техническое задание №12275624

на закупку №12275624 Пробка КШ АЗТПА Dn50, Pn8,0-16,0  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П

в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр» ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»  
наименование подразделения конечного получателя МТР

в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)

1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.

2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.

3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР

3.1. описание потребительских свойств Пробка шаровая для трубопроводной арматуры Dn50, Pn8,0-16,0

3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.

3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.

3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.

3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.

3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.

3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка

3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертеж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.

3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий

3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.

4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоя-

шему ТЗ.

5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.

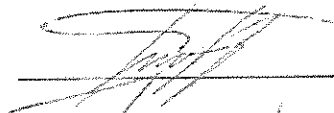
6. Предполагаемые изготовители МТР Алексинский завод трубопроводной арматуры.  
РФ

7. Предполагаемые марки, модели приложение 1 к настоящему ТЗ.

8. Взаимозаменяемые аналоги Нет данных

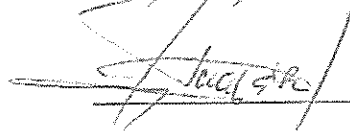
9. Код ОКПД2 28.14.20.290

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



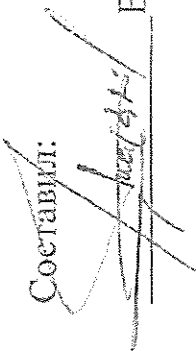
Е.В.Марчук


Приложение 1  
к техническому заданию № 12275624 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию по началу приращения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12275624	Пробка КШ АЗТН/А Dn50, Pn8,0-16,0	Пробка шаровая 0707.404142.888	шт	23	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и государственности, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подлежащую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств изготовителя.

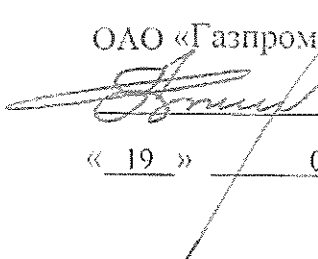
Составил:  
  
Е.В.Марчук

Согласовано:  
  
Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

« 19 » 04 2023г.

Техническое задание №12275625

- на закупку №12275625 Пробка КШ АЗТПА Dn100, Pn16,0  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»  
наименование подразделения – конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
  3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР  
3.1. описание потребительских свойств Пробка шаровая для трубопроводной арматуры Dn100, Pn16,0
  - 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.
  - 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.
  - 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
  - 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
  - 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
  - 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
  - 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
  - 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
  - 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
  4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоящему ТЗ.
  5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.



6. Предполагаемые изготовители МТР	<u>Алексинский завод трубопроводной арматуры,</u> <u>РФ</u>
7. Предполагаемые марки, модели	<u>приложение 1 к настоящему ТЗ.</u>
8. Взаимозаменяемые аналоги	<u>Нет данных</u>

---

9. Код ОКПД2	<u>28.14.20.290</u>
--------------	---------------------

Начальник лаборатории ЛДОЭПА

  
Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ

  
Е.В.Марчук

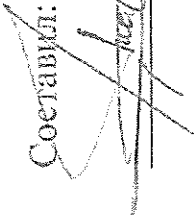
Приложение 1  
к техническому заданию № 12275625 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Единиц	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию, начало применения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12275625	Пробка КШ АЗТН А Dn100, Pn16,0	Пробка шаровая 0707.404142.889	шт	36	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика накрывать одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и пожаробезопасности, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подпадающую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств завод-изготовитель.

Составил:



Е.В.Марчук

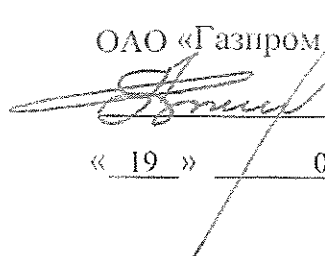
Согласовано:

  
Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

« 19 » 04 2023г.

### Техническое задание №12275626

- на закупку №12275626 Пробка КШ АЗТПА Dn150, Pn8,0  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр» ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»  
наименование подразделения - конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение I к настоящему ТЗ.
  2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение I к настоящему ТЗ.
  3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР  
3.1. описание потребительских свойств Пробка шаровая для трубопроводной арматуры Dn150, Pn8,0
  - 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение I к настоящему ТЗ.
  - 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.
  - 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
  - 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
  - 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
  - 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
  - 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертеж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
  - 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
  - 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
  4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение I к настоя-

шему ТЗ.

5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.

6. Предполагаемые изготовители МТР Алексинский завод трубопроводной арматуры,  
РФ

7. Предполагаемые марки, модели приложение 1 к настоящему ТЗ.

8. Взаимозаменяемые аналоги Нет данных

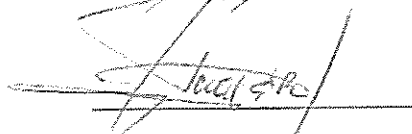
9. Код ОКПД2 28.14.20.290

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



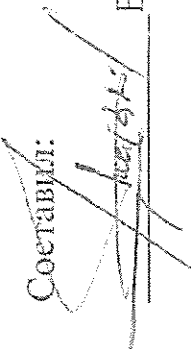
Е.В.Марчук


Приложение 1  
к техническому заданию № 12275626 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало при-менения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12275626	Пробка КШ ΔЗПИА Dn150, Pn8.0	Пробка шаровая 0707.404142.891	шт	4	Январь- Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и декларацию безопасности, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подлежащую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств заготовителем.


Составил:  Е.В.Марчук

Согласовано:  Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

  
А.В.Самосюк

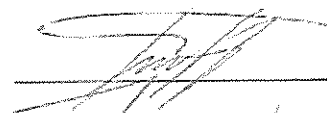
« 19 » 04 2023г.

Техническое задание № 12284936

- на закупку 12284936 Комплект ЗИП КШ DN80 PN8.0-16.0  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П
- в интересах служб филиала « Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз  
Беларусь»  
наименование подразделения - конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР \_\_\_\_\_
- 3.1. описание потребительских свойств Комплект запасных частей для ремонта трубопро-  
водной арматуры DN80 PN8.0-16.0
- 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.
- 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ 26-07-1435-95 и др. ТНПА изготовителя.
- 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
- 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
- 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
- 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
- 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
- 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
- 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоящему ТЗ.
5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.

6. Предполагаемые изготовители МТР	<u>Алексинский завод трубопроводной арматуры.</u> <u>РФ</u>
7. Предполагаемые марки, модели	<u>приложение 1 к настоящему ТЗ.</u>
8. Взаимозаменяемые аналоги	<u>Нет данных</u>
<hr/>	
9. Код ОКПД2	<u>28.14.20.290</u>

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



Е.В.Марчук

Приложение 1  
к техническому заданию № 12284936 на 2024 г.

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало при-менения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12284936	Комплект ЗИП КПП DN80 PN8.0-16.0	Кольцо 009.012-19 -2 шт Кольцо 034-042-46 -2 шт Кольцо 080-090-58 -2 шт Кольцо уплотнительное специальное резинное 0707.403784.322 -1 шт Седло MA39208-080B -2 шт Пружина 0707.509118.869 -20 шт Кольцо 0707.408611.766 -2 шт Втулка 0707.403163.010 -1 шт Втулка MA39208-080H -1 шт Вкладыш 0707.408611.765-01 -1 шт Вкладыш 0707.408611.765 -1 шт Шайба 20.01.016 ГОСТ 13463-77 (шайба для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой диаметром резьбы d=20 мм, из материала группы 01, с покрытием 01, толщиной 6 мкм, исполнения-1) -10шт	шт	3	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обеспечивать поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и подтверждающие посты, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подлежащую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования, наличие гарантийных обязательств изготовителем.

Составил:  
  
Е.В.Марчук

Согласовано:  
  
Д.Р.Борисов






УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

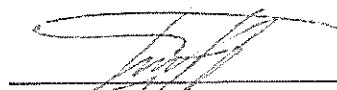
« 19 » 04 2023г.

### Техническое задание № 12284940

на закупку	<u>12284940 Комплект сидел КШ АЗТПА DN80 PN8-16</u> <small>номер и краткое наименование МТР из ИУС П</small>
в интересах	<u>служб филиала «Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»</u> <small>наименование подразделения – конечного получателя МТР</small>
в соответствии с	<u>утвержденным планом закупок</u> <small>указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)</small>
1. Количество (объем) закупаемых МТР	<u>в соответствии с заявкой.</u>
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР	<u>приложение 1 к настоящему ТЗ.</u>
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР	
3.1. описание потребительских свойств	<u>Комплект сидел МА39208-080Б (2сидла в комплекте) для ремонта трубопроводной арматуры, крана шарового АО НПО «Тяжпромарматура» Илс45п, Илс60п DN80 PN8,0-16,0</u>
3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.)	<u>Комплект сидел МА39208-080Б</u>
3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА	<u>ТУ завода-изготовителя</u>
3.4. спецификация	<u>соответствие документации изготовителя.</u>
3.5. план, эскиз, чертеж	<u>соответствие документации изготовителя.</u>
3.6. необходимые качественные показатели	<u>соответствие документации изготовителя.</u>
3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР	<u>одноразовая невозвратная упаковка</u>
3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт	<u>нет условий.</u>
3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.)	<u>нет условий</u>
3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.)	<u>гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.</u>

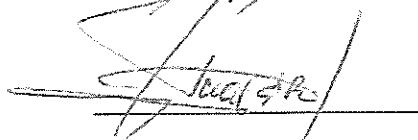
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения	<u>в соответствии с заявкой</u>
5. Требования по гарантии закупаемых МТР	<u>соответствие документации изготовителя.</u>
6. Предполагаемые изготовители МТР	<u>Алексинский завод трубопроводной арматуры. РФ</u>
7. Предполагаемые марки, модели	<u>Комплект сидел МА39208-080Б</u>
8. Взаимозаменяемые аналоги	<u>соответствующие настоящему техническому заданию</u>
<hr/>	
9. Код ОКПД2	<u>28.14.20.290</u>

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



Е.В.Марчук

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

 А.В.Самосюк

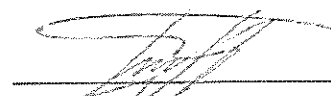
« 19 » 04 2023г.

Техническое задание № 12284943

- на закупку 12284943 Корпус привода КШ АЗТПА DN100 PN8,0-16,0  
номер и краткое наименование МТР из ИУС II
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр» ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»  
наименование подразделения - конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР приложение 1 к настоящему ТЗ.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР \_\_\_\_\_
- 3.1. описание потребительских свойств Корпус пневматического привода для ремонта трубопроводной арматуры DN100 PN16,0
- 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) приложение 1 к настоящему ТЗ.
- 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ завода-изготовителя
- 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
- 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
- 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
- 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п. - для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
- 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертеж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
- 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
- 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения приложение 1 к настоящему ТЗ.
5. Требования по гарантии закупаемых МТР соответствие документации изготовителя.

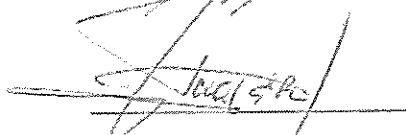
6. Предполагаемые изготовители МТР	<u>Алексинский завод трубопроводной арматуры,</u> <u>РФ</u>
7. Предполагаемые марки, модели	<u>приложение 1 к настоящему ТЗ.</u>
8. Взаимозаменяемые аналоги	<u>Нет данных</u>
<hr/>	
9. Код ОКПД2	<u>28.14.20.290</u>

Начальник лаборатории ЛДОЭТИА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ

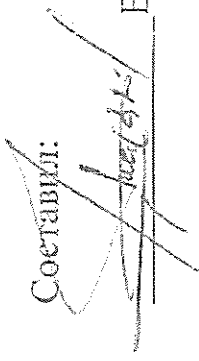



Е.В.Марчук

Технические характеристики и их допустимые отклонения

№ п/п	Номер материала согласно САП	Наименование продукции	Описание, требования к безопасности, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и т.п.	Ед.изм	Кол-во	Требуемый срок поставки	Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало при-менения	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	12284943	Корпус при-вода КШ АЗТПА DN100 PN8.0-16.0	Корпус пневмопривода шарового крана DN100 PN16,0 (корпус MA39230-100AB)	шт	3	Январь-Февраль 2024	Апрель 2024	

Дополнительные требования по качеству и комплектности: обязанность поставщика направлять одновременно с продукцией технические паспорта, сертификаты соответствия, и пожаробезопасности, протоколы сертификационных испытаний, санитарно-эпидемиологические заключения на всю продукцию, подлежащую сертификации. Продукция должна быть новой и ранее не использованной. Гарантийные требования: наличие гарантийных обязательств изготовителя.

Составил:  Е.В.Марчук

Согласовано:  Д.Р.Борисов

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер - заместитель начальника  
филиала «Инженерно-технический центр

ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»

А.В.Самосюк

«31» 01 2023г.

Техническое задание № 12284944

- на закупку 12284944 Кольцо специальное 0707.403784.322  
номер и краткое наименование МТР из ИУС П
- в интересах служб филиала «Инженерно-технический центр ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»  
наименование подразделения конечного получателя МТР
- в соответствии с утвержденным планом закупок  
указать основание для проведения закупки (план, распоряжение, докладная и пр.)
1. Количество (объем) закупаемых МТР в соответствии с заявкой
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемых МТР в соответствии с заявкой.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемых МТР
- 3.1. описание потребительских свойств Кольцо уплотнительное специальное резиновое 0707.403784.322 для ремонта трубопроводной арматуры, крана шарового АО НПО «Тяжпром-марматура» 11с45п, 11с60п DN80 PN8,0-16.0
- 3.2. технические характеристики и их допустимые отклонения (а также: материал изделия, энергозатраты при эксплуатации, затраты на обслуживание (содержание), производительность и т. д.) Кольцо резиновое уплотнительное круглого сечения специальное
- 3.3. ГОСТ, ТУ и др. ТНПА ТУ завода-изготовителя.
- 3.4. спецификация соответствие документации изготовителя.
- 3.5. план, эскиз, чертеж соответствие документации изготовителя.
- 3.6. необходимые качественные показатели соответствие документации изготовителя.
- 3.7. тара, емкость (банка, фляга, бочка, автоцистерна, ж/д цистерна, ящик, упаковка и т.п.- для закупки материалов, масел, жидкостей, краски и т.д.), в которых должен быть поставлены МТР одноразовая невозвратная упаковка
- 3.8. при закупках запасных частей к оборудованию: полное наименование и код (шифр, № чертежа), а также заводские номера, дату выпуска и изготовителя эксплуатируемого оборудования, к которому они закупаются, чертёж требуемого изделия (при необходимости), паспорт нет условий.
- 3.9. дополнительные условия для включения в контракт (необходимость технического обслуживания, инженерно-технического сопровождения, необходимость установки закупаемого оборудования сторонними специалистами, необходимость обучения и пр.) нет условий
- 3.10. документация и разрешения, требуемые для подтверждения соответствия МТР требованиям законодательства Республики Беларусь, локальными нормативными правовыми актами ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» и ПАО «Газпром» (паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение и др.) гарантийные обязательства, паспорта, сертификаты, реестры, разрешения на применение.
4. Плановый срок ввода в эксплуатацию или начало применения в соответствии с заявкой

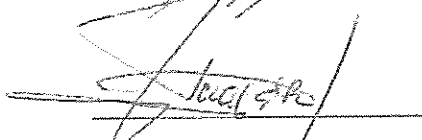
5. Требования по гарантии закупаемых МТР	соответствие документации изготовителя.
6. Предполагаемые изготовители МТР	<u>Алексинский завод трубопроводной арматуры. РФ</u>
7. Предполагаемые марки, модели	<u>Кольцо уплотнительное специальное резиновое 0707.403784.322</u>
8. Взаимозаменяемые аналоги	<u>соответствующие настоящему техническому заданию</u>
9. Код ОКПД2	<u>22.19.73.111</u>

Начальник лаборатории ЛДОЭТПА



Д.Р.Борисов

Техническое задание подготовил:  
Заместитель начальника РМЦ



Е.В.Марчук