

Утверждаю:

Заместитель генерального директора
ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»
по производству

 А.Н. Шабан

« 19 » 04 2021 г.

Техническое задание

на закупку запасных частей для технического обслуживания газоперекачивающих агрегатов ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М, эксплуатирующихся на компрессорных станциях (КС) «Оршанская», «Минская», «Несвижская» и «Слонимская» газопровода «Ямал-Европа» в 2022 году

в интересах филиалов ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»: «Оршанское УМГ», «Минское УМГ», «Несвижское УМГ» и «Слонимское УМГ»

в соответствии с:

- планом закупки ТМЦ;
- заявками филиалов на приобретение ТМЦ;
- требованиями эксплуатационной документации на ГПА;
- план-графиками технического обслуживания и ремонта ГПА.

Основные сведения о закупаемом товаре	
1. Количество (объем) закупаемого товара, получатели продукции	В соответствии с заявками филиалов (приложение).
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемого товара	В соответствии с заявками филиалов (приложение).
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемого товара	<p>1. Запасные части предназначены для замены аналогичных частей, деталей, узлов и механизмов в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М при проведении технического обслуживания оборудования данных ГПА.</p> <p>2. Технические характеристики должны соответствовать требованиям технической документации завода-изготовителя ГПА и обеспечивать безопасное, надежное и эффективное использование в составе ГПА.</p> <p>3. Типы газотурбинных газоперекачивающих агрегатов:</p> <p>3.1. ГПА-Ц1-16С/85-1,35М. Установлены на КС «Оршанская». Год выпуска – 2005. Заводские номера №№1÷5. Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 303.0000.000-02;</p> <p>3.2. ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1. Установлены на КС</p>

	<p>«Минская». Год выпуска – 2005. Заводские номера №№1÷5. Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 322.0000.000-06;</p> <p>3.3. ГПА-Ц1-16С/85-1,5. Год выпуска – 1997. Заводские номера №№1÷5. Установлены на КС «Несвижская». Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 177.0000.000;</p> <p>3.4. ГПА-Ц1-16С/85-1,37М. Установлены на КС «Слонимская». Год выпуска – 1997. Заводские номера №№1÷5. Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 303.0000.000.</p> <p>4. Тип приводного газотурбинного двигателя в составе ГПА – ДГ90Л2.1 (ДГ90Л2).</p> <p>5. Тип газового компрессора в составе ГПА – центробежный, двухступенчатый 16ГЦ2.</p> <p>6. Основные параметры работы ГПА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мощность – 16,0 МВт; - рабочее давление газа – 8,34 МПа; - номинальная частота вращения газового компрессора – 5200 об/мин.
4. Плановый срок ввода эксплуатацию или начало применения	В соответствии с планами работ филиалов.
5. Требования по гарантии закупаемого товара	Не менее 24 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
6. Предполагаемые изготовители	<p>1. ПАО «Сумское НПО», Украина, г. Николаев,</p> <p>2. ПАО «Тюменские моторостроители», РФ, г. Тюмень,</p> <p>3. ГМС «Ливгидромаш»</p> <p>4. ЗАО «НОВЭЛ»</p> <p>5. ООО «ГПЗ-Групп»</p> <p>6. ООО «СПЗ-4»</p> <p>7. ООО «БзАТИ»</p> <p>8. ООО «Белпромподшипник»</p> <p>9. FAG Aircraft/Super Precision Bearing GmbH Schweinfurt, Germany. The Barden Corporation</p> <p>10. ООО «Джон Крейн-Искра»</p> <p>11. ООО «КТР Инжиниринг»</p> <p>12. ООО «Ростурбо Грейс»</p> <p>13. ОАО «Салаватнефтемаш»</p> <p>14. ЗАО «РТИ»</p> <p>15. ООО «УНИХИМТЕК»</p> <p>Других изготовителей определить маркетинговыми исследованиями и результатами закупок в предыдущие годы.</p>
7. Предполагаемые марки, модели, обозначения, ТУ	Указаны в Приложении.
8. Взаимозаменяемые аналоги	В эксплуатационной документации на ГПА не указаны.
9. Дополнительные требования	<p>1. Поставщик должен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - являться изготовителем продукции; - иметь положительный опыт поставок данной продукции

	<p>газотранспортным предприятиям ПАО «Газпром» и её применения в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М;</p> <p>- предоставить копии паспортов (этикеток), технических условий на предлагаемую продукцию или иные документы с описанием продукции, её характеристик и потребительских свойств.</p> <p>2. Для продукции, которая не указана в Приложении и не является штатной для ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М поставщик должен предоставить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • согласование ПАО «Газпром» на применение данной продукции в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М, а также результаты процедур аттестации (СТО Газпром 2-3.5-046) и испытаний (ГОСТ 15.201, СТО Газпром 2-3.5-253) в соответствии с письмом ПАО «Газпром» от 29.08.2016 исх. №03/08/1-6461; • разрешение завода-изготовителя на применение в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М; • протоколы испытаний или иные документы, подтверждающие заявленные технические характеристики и потребительские свойства предлагаемой продукции. • решение о вводе фильтрующего элемента в промышленную эксплуатацию и внесении в Каталог отечественных фильтров, фильтроэлементов для импортных систем фильтрации и сепарации, применяемых на объектах ПАО «Газпром». <p>3. Представитель ПОЭКС для включения в состав комиссии по выбору поставщика – зам. начальника ПОЭКС Марчук С.А.</p>
--	---

Приложение: перечень ЗИП для ТОРО ГПА на 7 л.

Начальник ПОЭКС

Ведущий инженер ПОЭКС

Начальник ГКС КС «Оршанская»

Начальник ГКС КС «Минская»

Начальник ГКС КС «Несвижская»

Начальник ГКС КС «Слонимская»

по эл. почте

по эл. почте

по эл. почте

по эл. почте

А.И. Барановский

В.Б. Полонников

С.А. Калуга

Ю.А. Мехович

А.И. Платун

В.И. Савчик

Утверждаю:

Заместитель генерального директора
ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»
по производству

 А.Н. Шабан
«25» 06 2021 г.

Техническое задание

на закупку запасных частей для капитального ремонта газоперекачивающих агрегатов ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М, эксплуатирующихся на компрессорных станциях (КС) «Оршанская», «Минская», «Несвижская» и «Слонимская» газопровода «Ямал-Европа», и ЭГПА STD-4000-2 на КС «Орша» в 2022 году

в интересах филиалов ОАО «Газпром трансгаз Беларусь»: «Оршанское УМГ», «Минское УМГ», «Несвижское УМГ» и «Слонимское УМГ»

в соответствии с:

- планом закупки ТМЦ;
- заявками филиалов на приобретение ТМЦ;
- требованиями эксплуатационной документации на ГПА;
- план-графиками технического обслуживания и ремонта ГПА.

Основные сведения о закупаемом товаре	
1. Количество (объем) закупаемого товара, получатели продукции	В соответствии с Приложением 1.
2. Требуемый срок (график) поставки закупаемого товара	В соответствии с заявками филиалов.
3. Перечень показателей (характеристик) закупаемого товара	<p>1. Запасные части предназначены для замены аналогичных частей, деталей, узлов и механизмов в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М, ЭГПА STD-4000-2 при проведении капитального ремонта оборудования данных ГПА.</p> <p>2. Технические характеристики должны соответствовать требованиям технической документации завода-изготовителя ГПА и обеспечивать безопасное, надежное и эффективное использование в составе ГПА.</p> <p>3. Типы газотурбинных газоперекачивающих агрегатов:</p> <p>3.1. ГПА-Ц1-16С/85-1,35М. Установлены на КС «Оршанская». Год выпуска – 2005. Заводские номера №№1÷5. Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 303.0000.000-02;</p>

	<p>3.2. ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1. Установлены на КС «Минская». Год выпуска – 2005. Заводские номера №№1÷5. Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 322.0000.000-06;</p> <p>3.3. ГПА-Ц1-16С/85-1,5. Год выпуска – 1997. Заводские номера №№1÷5. Установлены на КС «Несвижская». Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 177.0000.000;</p> <p>3.4. ГПА-Ц1-16С/85-1,37М. Установлены на КС «Слонимская». Год выпуска – 1997. Заводские номера №№1÷5. Обозначение по конструкторской документации (номер проекта) – 303.0000.000.</p> <p>4. Тип приводного газотурбинного двигателя в составе ГПА – ДГ90Л2.1 (ДГ90Л2).</p> <p>5. Тип газового компрессора в составе ГПА – центробежный, двухступенчатый 16ГЦ2.</p> <p>6. Основные параметры работы ГПА:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мощность – 16,0 МВт; - рабочее давление газа – 8,34 МПа; - номинальная частота вращения газового компрессора – 5200 об/мин.
4. Плановый срок ввода эксплуатацию или начало применения	В соответствии с планами работ филиалов.
5. Требования по гарантии закупаемого товара	Не менее 24 месяцев с момента поставки и не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
6. Предполагаемые изготовители	Указаны в Приложении 1.
7. Предполагаемые марки, модели, обозначения, ТУ	Указаны в Приложении 1.
8. Взаимозаменяемые аналоги	В эксплуатационной документации на ГПА не указаны.
9. Дополнительные требования	<p>1. Поставщик должен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - являться изготовителем продукции; - иметь положительный опыт поставок данной продукции газотранспортным предприятиям ПАО «Газпром» и её применения в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М; ЭГПА STD-4000-2; - предоставить копии паспортов (этикеток), технических условий на предлагаемую продукцию или иные документы с описанием продукции, её характеристик и потребительских свойств. <p>2. Для продукции, которая не указана в Приложении 1 и не является штатной для ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М, ЭГПА STD-4000-2 поставщик должен предоставить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • согласование ПАО «Газпром» на применение данной продукции в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-

	<p>16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М, ЭГПА STD-4000-2, а также результаты процедур аттестации (СТО Газпром 2-3.5-046) и испытаний (ГОСТ 15.201, СТО Газпром 2-3.5-253) в соответствии с письмом ПАО «Газпром» от 29.08.2016 исх. №03/08/1-6461;</p> <ul style="list-style-type: none"> • разрешение завода-изготовителя на применение в составе ГПА-Ц1-16С/85-1,35М; ГПА-Ц1-16С/85-1,35М1; ГПА-Ц1-16С/85-1,5; ГПА-Ц1-16С/85-1,37М, ЭГПА STD-4000-2; • протоколы испытаний или иные документы, подтверждающие заявленные технические характеристики и потребительские свойства предлагаемой продукции. • решение о вводе фильтрующего элемента в промышленную эксплуатацию и внесении в Каталог отечественных фильтров, фильтроэлементов для импортных систем фильтрации и сепарации, применяемых на объектах ПАО «Газпром». <p>3. Представитель ПОЭКС для включения в состав комиссии по выбору поставщика – зам. начальника ПОЭКС Марчук С.А.</p>
--	---

Приложения:

1. Перечень ЗИП для КР ГПА на 7 л.
2. Основные технические характеристики фильтроэлементов и манжет на 4 л.

Зам. начальника ПОЭКС

Ведущий инженер ПОЭКС

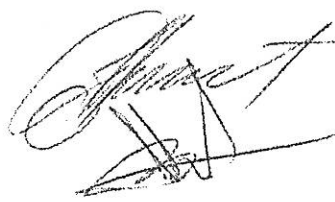
Начальник ГКС КС «Оршанская»

Начальник ГКС КС «Минская»

Начальник ГКС КС «Несвижская»

Начальник ГКС КС «Слонимская»

Начальник ГКС КС «Орша»



по эл. почте

по эл. почте

по эл. почте

по эл. почте

по эл. почте

С.А. Марчук

В.Б. Полонников

С.А. Калуга

Ю.А. Мехович

А.И. Платун

В.И. Савчик

О.С. Аньшин